

## Тематический план

№ п/п	Наименование тем	Рекомендуемое количество часов
<b>1.</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>98</b>
<b>1.1.</b>	<b>Экономический курс</b>	<b>2</b>
1.1.1.	Основы рыночной экономики и предпринимательства	2
<b>1.2.</b>	<b>Общетехнический курс</b>	<b>26</b>
1.2.1.	Российское законодательство в области промышленной безопасности опасных производственных объектов. Охрана труда, промышленная санитария, противопожарный режим, электробезопасность	8
1.2.2.	Основы электротехники	6
1.2.3.	Контрольно-измерительные приборы	6
1.2.4.	Материаловедение	6
<b>1.3.</b>	<b>Специальный курс</b>	<b>70</b>
1.3.1.	Введение	2
1.3.2.	Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма	4
1.3.3.	Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии	4
1.3.4.	Процесс резания металлов и режущий инструмент	12
1.3.5.	Устройство металлорежущих станков с программным управлением	16
1.3.6.	Технологический процесс обработки деталей на станках	24
1.3.7.	Оборудование рабочего места оператора станков с программным управлением, обслуживание и настройка станков с программным управлением	6
1.3.8.	Охрана окружающей среды	2
<b>2.</b>	<b>Производственное обучение</b>	<b>80</b>
	<b>Квалификационная выпускная работа</b>	<b>4</b>
	<b>Экзамен</b>	<b>4</b>
	<b>Итого</b>	<b>186</b>