

Тематический план

№ п/п	Наименование тем	Рекомендуемое количество часов
1	Теоретическое обучение	80
1.1.	Экономический курс	2
1.1.1.	Основы рыночной экономики	2
1.2	Общетехнический курс	30
1.2.1.	Российское законодательство в области промышленной безопасности опасных производственных объектов. Охрана труда, промышленная санитария	8
1.2.2.	Основы гидравлики и механики	4
1.2.3.	Слесарное дело	4
1.2.4.	Чтение схем технологических установок и оборудования	2
1.2.5.	Основы электротехники	4
1.2.6.	Основы автоматики и телемеханики	4
1.2.7.	Основы информатики и вычислительной техники	4
1.3	Специальный курс	48
1.3.1.	Введение	2
1.3.2.	Состав насосных станций, обслуживаемых машинистом ТН	7
1.3.3.	Обслуживание насосного оборудования	10
1.3.4.	Трубопроводы и запорная арматура	7
1.3.5.	Эксплуатация электрооборудования насосной станции	8
1.3.6.	Контрольно-измерительные приборы и автоматика	6
1.3.7.	Ведение учета работы насосной станции	4
1.3.8.	Охрана окружающей среды	4
2.	Производственное обучение	128
2.1	Обучение в мастерских или на учебном участке	20
2.1.1.	Вводное занятие	2
2.1.2.	Охрана труда, промышленная и пожарная безопасность	6
2.1.3.	Обучение слесарным работам	6
2.1.4.	Экскурсия на предприятие	6
2.2	Обучение на производстве	108
2.2.1.	Ознакомление с производством. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии	6
2.2.2.	Обучение обслуживанию насосного оборудования	14
2.2.3.	Обучение обслуживанию трубопроводов и арматуры	14
2.2.4.	Обучение обслуживанию электрооборудования насосной станции	14
2.2.5.	Обучение обслуживанию КИП	14
2.2.6.	Обучение ведению учета работы насосной станции	14
2.2.7.	Самостоятельное выполнение работ	24
	Квалификационная пробная работа	8
	Квалификационный экзамен	8
	ИТОГО	216